

Конспект урока технологии
«Основные операции при машинной обработке изделия»

6 класс

Планируемые результаты:

Предметные: обметывание зигзагообразной строчкой, оверлок, стачивание, застрачивание.

Метапредметные: понимают учебную задачу урока; отвечают на вопросы, умеют обобщать собственные представления; слушают собеседника и ведут диалог, оценивают свои достижения на уроке; имеют четкие критерии оценивания, способствующие не только достижению цели, но и постепенному продвижению к ней.

Личностные: имеют устойчивую учебно-познавательную мотивацию учения, навыки сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных ситуациях

Цели и задач: Знания и умения по изготовлению образцов машинных работ. Формировать умение по безопасным приемам работы.

Ход урока

Приветствие, проверка готовности обучающихся к уроку, сверка отсутствующих. 2 мин.

Актуализация знаний (3 мин)

Девочки, как можно соединить две детали вместе, при пошиве, например одежды? (ручные и машинные швы)

С какими приводами бывают швейные машины? (ручной, ножной, электрический)

Какие машинные швы вы уже знаете? (соединительные, отделочные, краевые).

Определение темы урока (2 мин)

С помощью современной бытовой швейной машины можно не только быстро и качественно соединить вместе две детали, но и обработать срезы зигзагообразной строчкой, выметать петли для пуговиц, пришить пуговицы, сделать штопку или вышивку.

Значит тема нашего сегодняшнего урока «Основные операции при машинной обработке».

Изучение нового материала, закрепление изученного материала. (10 мин)

К выполнению машинных работ существуют определенные требования:

1. Все машинные строчки выполняют нитками в цвет ткани. Исключение составляют отделочные строчки, которые могут выполняться контрастными нитками.
2. Номера ниток, машинных игл и длина стежков должны соответствовать ткани изделия.
3. Швы выполняют ровными строчками с равномерным натяжением ниток.
4. Концы строчек закрепляют машинными закрепками – двойной машинной строчкой длиной не более 7 мм.

Давайте вспомним понятие СТАЧИВАНИЕ. Это постоянное соединение деталей по совмещенным краям. Машинную строчку прокладывают точно по намеченной

меловой линии шва. Длина машинных стежков будет зависеть от толщины ткани: чем толще ткань, тем крупнее стежки.

И сейчас познакомимся с краевыми швами.

Чтобы быстро и аккуратно обметать осыпающиеся срезы, необходимо выполнить обметывание. Обметывание – предохранение срезов от осыпания.

Для этого необходимо выполнить следующие операции:

1. Выбрать режим зигзагообразной строчки.
2. Выбрать ширину и длину стежка в зависимости от вида ткани: для сильно осыпающейся – широкая строчка с длиной стежка 1-1,5 мм, для не очень осыпающихся тканей – узкую строчку с длиной стежка 2-2,5 мм.
3. Проложить строчку зигзагообразных стежков по срезу детали.

При обработке тонких тканей зигзагообразную строчку прокладывают на расстоянии 5 мм от среза, а затем обрезают припуски на швы близко к строчке.

Лучше всего обметывает срезы специальная краеобметочная машина – оверлок. Она не только прокладывает красивую строчку, но и обрезает излишки ткани.

Застрачивание – постоянное закрепление подогнутого края.

Застрачивают подогнутый край машинной строчкой, закрепляя его в таком положении. Застрочить можно с изнаночной стороны (по подгибке), в край. То есть на расстоянии 1-2 мм от внутреннего сгиба. Машинную строчку можно проложить с лицевой стороны на нужном расстоянии от внешнего сгиба.

После прокладывания машинной строчки строчку временного назначения аккуратно удаляют. Не рекомендуется при этом сильно тянуть и дергать нитки, так можно повредить ткань или машинную строчку.

Перед тем, как приступить к выполнению практической работы, давайте вспомним с вами технику безопасности.

1. Иголки и булавки у вас должны находиться в игольницах.
2. Ножницы на столе лежат с закрытыми лезвиями, передаем, при необходимости, кольцами вперед.
3. Волосы должны быть убраны, не должно быть свисающих элементов одежды.
4. Сидеть за швейной машиной следует прямо на всей поверхности стула, слегка наклонив корпус и голову вперед.
5. Следить за правильным положением рук во время работы.
6. Перед машинными работами необходимо удалить все булавки.
7. На машине не должно лежать посторонних предметов.
8. Работаем за машинкой по одному, друг другу не мешаем.
9. По окончании работы выключить машинку из сети.

Откройте страницу 143, практическая работа № 31.

Последовательность выполнения работы указана в учебнике.

Рефлексия

Что вы узнали на уроке? Что понравилось? Что было трудно? Где вы будете использовать полученные знания?